

DIAMANT[®]

*Esthétique d'un vitrage ultra
transparent pour une vision optimale*



DIAMANT®

La transparence absolue pour une vision optimale

Description

DIAMANT® est un verre extra-clair dont la composition se distingue par sa très faible teneur en oxyde de fer. Cette caractéristique lui donne une transmission lumineuse plus élevée qu'un verre PLANICLEAR® et une teinte pratiquement nulle.

DIAMANT® est un produit conforme à la norme EN 572-2.

Avantages

Comparé à un verre clair ordinaire, DIAMANT® présente les avantages suivants :

- transparence élevée : la transmission lumineuse d'un verre extra-clair est supérieure à celle d'un verre classique, notamment pour les fortes épaisseurs;
- très bonne neutralité en transmission : optimisation du rendu des couleurs et du contraste. Les couleurs des objets restent vives et naturelles. Cette propriété est très importante lors d'applications telles les vitrines de musées, de bijoux, etc;
- coloration très faible : lorsque le verre est épais (p. ex. : les vitrages feuilletés STADIP® PROTECT), l'utilisation du verre extra-clair permet d'obtenir un vitrage très faiblement teinté. La teinte verte, inhérente aux verres de forte épaisseur, est considérablement atténuée;
- brillance et profondeur : l'absence de reflet vert sur la tranche du verre garantit une couleur particulièrement brillante et profonde lorsque DIAMANT® est utilisé dans la fabrication

de vitrages laqués ou émaillés (p.ex.: PLANILAQUE COLOR-IT, EMALIT EVOLUTION, SERALIT EVOLUTION). Cette propriété est particulièrement mise en évidence lors de l'utilisation de la couleur blanche.

Applications

DIAMANT® est destiné à de multiples applications pour lesquelles ses qualités esthétiques et optiques de transparence sont particulièrement recherchées. Il est notamment utilisé par :

- les musées : pour la présentation et la protection des objets dans le respect de leurs couleurs;
- les architectes et concepteurs de mobilier : pour sa transparence et sa neutralité supérieures à celles du verre clair PLANICLEAR®.

Applications principales

- Aménagement et décoration : cloisons, portes, parois de douche.
- Mobilier : plateaux de tables, tablettes, étagères, comptoirs en verre de forte épaisseur.
- Vitrines et devantures de magasins: bijouteries, vitrines intérieures de musées, banques.
- Façade : en application VEA (Vitrage Extérieur Attaché), la transparence et la légèreté de la façade sont renforcées.

Applications spécifiques

- DIAMANT® convient à toutes les applications pour lesquelles la transmission des ultraviolets doit être maximale : photocopieurs, appareils médicaux ...



Jardin Botanique, Pékin, Chine
Architecte : Zhang Yu
Photo : Yang Chao Ying

Deutsche Post, Bonn, Allemagne
Architecte : Murphy Jahn
Photo : G.H. Esch





DIAMANT® (3mm)

Transmission lumineuse : 91%

Réflexion lumineuse : 8%

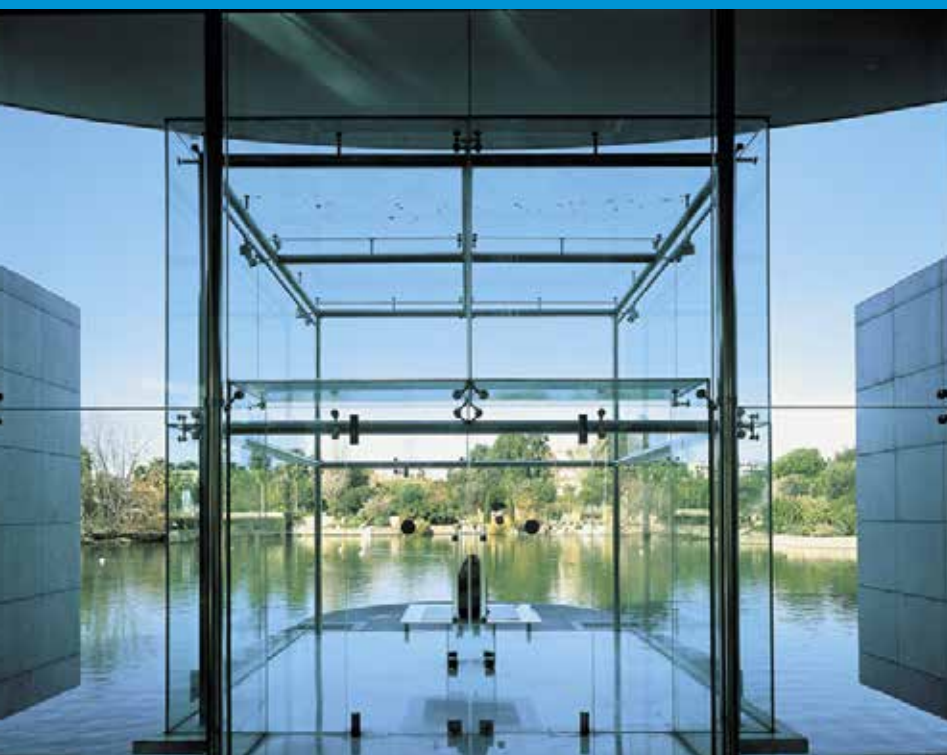
Transmission UV : 87%

Musée des Arts Asiatique

Nice, France

Architecte : Deslaugiers FrancoisTange Associates

Photo : Boegly / Archipress



- DIAMANT® est également utilisé comme verre de base du verre feuilleté antireflet sGG VISION-LITE. Il renforce et améliore alors la transparence du verre antireflet et le rendu des couleurs.

Gamme

Épaisseurs (mm)	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 19
Dimensions standard (mm)	6000 x 3210

Mise en œuvre

DIAMANT® doit être posé conformément à la réglementation en vigueur et aux préconisations d'usage.

Transformation

DIAMANT® s'utilise comme substrat pour différents produits transformés :

- Verre feuilleté : assemblage en vitrages STADIP®, STADIP® PROTECT, STADIP® PROTECT antiballes, également en version antireflet VISION-LITE.
- Verre trempé SECURIT, durci PLANIDUR, trempé pour applications structurales SECURIPOINT.
- Verre sérigraphié SERALIT de couleur blanche, pastel, ...
- Verre émaillé pour les allèges opaques EMALIT CLASSIC extrablanc ou de couleur très claire.
- Verre laqué PLANILAQUE COLOR-IT extra-blanc, ivoire et bleu clair.
- Double vitrage CLIMAPLUS.

Propriétés physiques

- Acoustiques, mécaniques : identiques à celles de PLANICLEAR®
- Spectrophotométriques : DIAMANT® se distingue par une transmission lumineuse plus élevée que celle de PLANICLEAR®.

Performances

Epaisseur	mm	3	4	5	6	8	10	12	15	19
Poids	kg/m ²	7,5	10	12,5	15	20	25	30	37,5	47,5
Facteurs lumineux										
TL	%	91	91	91	91	91	90	90	90	89
RL _{ext}	%	8	8	8	8	8	8	8	8	8
RL _{int}	%	8	8	8	8	8	8	8	8	8
T _{UV}	%	87	86	84	83	81	80	78	76	73
Facteurs énergétiques										
TE	%	90	90	89	89	88	87	86	85	83
RE _{ext}	%	8	8	8	8	8	8	8	8	8
RE _{int}	%	8	8	8	8	8	8	8	8	8
AE	%	2	2	3	3	4	5	6	7	9
Facteur solaire										
g EN 410		0,91	0,90	0,90	0,90	0,89	0,88	0,88	0,87	0,86
Shading coefficient		1,04	1,04	1,03	1,03	1,02	1,00	1,01	1,00	0,98



Saint-Gobain Glass Benelux
 Bd. Industriel 129, B 1070 Bruxelles
glassinfo.be@saint-gobain.com
www.saint-gobain-glass.be

Saint-Gobain Innovative
 Materials Belgium S.A.
 Av. Einstein 6, B 1300 Wavre
 TVA BE 0402.733.607
 RPM Nivelles

Distributeur